

**Anexa A**  
**din data de 28.11.2016**  
**la Autorizația de exploatare a liniei ferate industriale**  
**seria AE nr. 468 – R1**

**CONDIȚII TEHNICE**

care permit gestionarea liniei ferate industriale:  
**SC GASPECO L&D SA - Stația de îmbuteliere GPL Negoiești**  
și efectuarea manevrei

- LFI SC GASPECO L&D SA - Stația de îmbuteliere GPL Negoiești categoria II, este înscrisă în Regulamentul tehnic de exploatare nr. 634.4 aprobat la data de 02.10.2013 și prezintă următoarele caracteristici:
- linia este racordată indirect la stația CFR Brazi, prin linia de tranzit OMV PETROM SA Petrobrazi, accesul fiind făcut prin schimbătorul de cale nr. 82;
- sistemul de remorcare: diesel;
- ecartament: normal, 1435 mm;
- tipul de transport: transport/manevră feroviară de marfă în interes propriu;
- gabarite utilizate: gabaritul de liberă trecere, gabaritul de vagon de încărcare și gabaritul de locomotivă;
- sarcina maximă pe osie: 20 tone;
- pe LFI de tranzit sunt valabile următoarele date tehnice:
  - viteza maximă de manevră: 25km/h;
  - procentul minim de masă frânată necesar la manevră: 58%;
  - procentul minim de masă frânată necesar pentru menținere pe loc: 14%;
  - tonajul maxim admis pe convoi: 1000t la manevra cu LDH, respectiv 2100t la manevra cu LDE;
  - lungimea maxim admisă a convoiului de manevră: 720m;
- pe LFI SC GASPECO L&D SA - Stația de îmbuteliere GPL Negoiești sunt valabile următoarele date tehnice:
  - viteza maximă de manevră pe LFI: 20 km/h, respectiv 5km/h la frontul de descărcare și peste pod bascul;
  - procentul minim de masă frânată necesar la manevră: 20%;
  - procentul minim de masă frânată necesar pentru menținere pe loc: 4%;
  - tonajul maxim admis pe convoi: 1500t;
  - lungimea maxim admisă a convoiului de manevră: 360m;
- instalații specifice pentru încărcare/descărcare și cântărire mărfuri:
  - un front de încărcare/descărcare, înzestrat cu instalații de descărcare GPL;
  - pod bascul de 100tf.

**Director ASFR,**  
**Cristian VASILIU**

